

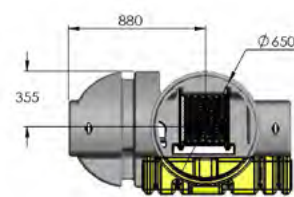
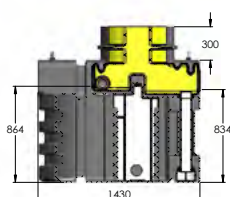
PSDC 3 B DN 160



> Définition

Appareil destiné à piéger les hydrocarbures émanant des voiries, parkings

- > Séparateur Hydrocarbures PE avec by-pass breveté respectant les exigences de la norme CE,
- > L'appareil est constitué d'une cuve en Polyéthylène rotomoulé
- > Équipé d'un compartiment débourbeur, d'une cloison filtre brevetée, et d'un obturateur automatique breveté.
- > Séparateur de Classe I rejet inférieur à 5 mg conforme à la norme EN 858-1



CARACTERISTIQUES	OCIDO *	Norme EN 858-1
Débit traité	3 L/s	
Débit admissible	15 L/s	
DN (joints forsheda) Entrée /Sortie	160 mm	≥ 100 mm
Longueur	1430 mm	/
Largeur	785 mm	/
Hauteur	1400 mm	/
Fil d'eau entrée	865 mm	/
Fil d'eau sortie	835 mm	/
Poids	90 kg	/
Volume du débourbeur (100 L par L/s nominal)	310 L	≥ 300 L
Rétention en hydrocarbures (10 L par L/s nominal)	100 L	≥ 50 L
Volume utile total	510 L	
Filtre coalesceur	FAP 312	
Amorce de réhausse	Diam ext650 x H 300	

> Entretien

L'appareil doit être vidangé au minimum une fois par an s'il n'y a pas de pollution accidentelle.

Il sera remis en eau après l'opération. Plus généralement l'utilisateur doit contracter un protocole avec une société agréée et définir dans ce dernier la périodicité de ces opérations.

Voir la fiche conseil d'entretien p 34 dans le catalogue

> Options

Alarme de saturation du compartiment hydrocarbures

Alarme de détection de voile de boues

Sangles d'ancrage

* taux de retrait du PE + ou - 2%



SUPERPLASTIC